

Автоматический  
сварочный аппарат

# PXT-FS-9

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

PXT-FS-9 полностью подходит для строительства магистралей средней и малой протяженности, проектов FTTH, мониторинга безопасности и других проектов. Аппарат использует промышленный четырёхъядерный процессор, быстрый отклик, в настоящее время является одним из самых быстрых аппаратов для сращивания волокна на рынке; с 5-дюймовым экраном высокого разрешения и до 300-кратным увеличением фокуса; что делает его очень легким для наблюдения волокна невооруженным глазом.

Дизайн рабочей платформы отражает заботу; уникальный дизайн освещения, удобен для ночного строительства или ремонта. Яркость экрана регулируется, что удобно для работы на открытом солнце.

Благодаря сочетанию передовых технологий и дизайна наш автоматический сварочный аппарат принесет вам надежный и комфортный пользовательский опыт.

- 6 моторов, выполняющие высокоточное сведение оптических волокон по сердцевине;
- многофункциональный кейс, который используется не только для транспортировки оборудования и инструментов, но и как полноценное рабочее место монтажника;
- Bluetooth-интерфейс и специализированное приложение для смартфона (Android и iOS) с интуитивно понятным интерфейсом.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Значение
Типы свариваемых волокон	одномодовое (SM) многомодовое (MM) сосмещенной областью дисперсии (DS, ITU-T G.653) сосмещенной ненулевой дисперсией (NZDS, ITU-TG.655)
Средние потери на сварном соединении	0,025 дБ (SM) 0,01 дБ (MM) 0,04 дБ (DS/NZDS)
Длина зачистки волокна, мм	от 8 до 16
Метод выравнивания волокна	по сердцевине (6 моторов)
	от 100 до 1000
Сохранение результатов сварки	облачное хранилище
Типичное время сварки, секунд	6
	15 (регулируемое значение)
Коэффициент отражения от сварного соединения, дБ	не более 60
Оценка потерь сварки	автоматическая во всех режимах
Дисплей	цветной дисплей разрешения 5 дюймов
Увеличение изображения	300x отдельный просмотр по осям X и Y 150x совместный просмотр по осям X и Y
Источник питания	литиевый аккумулятор большой емкости (7800 мА) адаптер питания: вход AC100-240В 50/60 Гц, выход DC13.5В/4А
Количество циклов сварки / термоусадки	не менее 200 (при условии полностью заряженной батареи)
Проверка на растяжение, Н	2
Ресурс электродов	3000 сварок
Тип используемых гильз КДЗС	стандартные / FTTH
Размер используемых гильз КДЗС, мм	40/45/60
Интерфейсы	USB, Bluetooth

<b>Источник видимого излучения (VFL)</b>	
Длина волны, нм	650
Оптический разъем	2,5 мм (универсальный)
Мощность излучения, дБм	10
Эффективное расстояние, км	3~5
<b>Измеритель оптической мощности</b>	
Длина волны, нм	850/1300/1310/1490/1550/1625
Оптический разъем	2,5 мм (универсальный)
Диапазон измерений, дБ	-70 ~ +6
<b>Общие характеристики</b>	
Температура эксплуатации, t °C	-10 ~ +50 (относит. влажность до 95%)
Температура хранения и транспортировки, t °C	-20 ~ +60 (относит. влажность до 95%)
Функция ветрозащиты	допустимая скорость ветра 15 м/с
Габаритные размеры, мм	200 x 142 x 120 (сварочный аппарат) 237 x 270 x 293 (кейс)
Масса сварочного аппарата с батареей, кг	2,08
Масса сварочного аппарата с кейсом и инструментами	7,1

\* Рекомендованное время термоусадки для стандартных гильз 40/45/60 мм: 15-18 секунд при выключенной функции "Предварительный нагрев".

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Сварочный аппарат PXT-FS-9 поступает в продажу со следующей комплектацией:

- сварочный аппарат PXT-FS-9 (1 шт);
- аккумуляторная батарея (1 шт);
- транспортировочный кейс (1 шт);
- прецизионный скалыватель (1 шт);
- стриппер CFS-3 (1 шт);
- FTTH-стриппер (прищепка) (1 шт);
- дозатор для спирта (1 шт);
- сетевой адаптер/зарядное устройство (1 шт);
- адаптер USB (1 шт);
- сетевой шнур (1 шт);
- фонарик USB (1 шт);
- запасные электроды (1 пара);
- набор шестригранников (1 комплект);
- калибровочное волокно (1 шт);
- ремень для переноски кейса (1 шт);
- ремень для переноски сварочного аппарата (1 шт);
- прижим к печке для SOC (1 шт);
- универсальный прижим для SOC;
- руководство пользователя (1 шт).

## ОБЩИЙ ВИД



## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ненадлежащее использование сварочного аппарата может привести к повреждению оборудования и нанести вред здоровью.

- 1 Входное напряжение автоматического сварочного аппарата является фиксированным, пожалуйста, не используйте напряжение за пределами допустимого. Используйте только фирменные блоки питания постоянного DC и переменного (AC) тока.
- 2 Аппарат не поддерживает адаптеры питания сторонних производителей.
- 3 При обнаружении следующих неисправностей незамедлительно отсоедините сетевой шнур от адаптера питания переменного тока и выключите аппарат:
  - дым, резкий запах, шум или перегрев;
  - попадание жидкостей или посторонних предметов внутрь аппарата;
  - повреждение аппарата или его компонентов;
- 4 Самостоятельное вскрытие аппарата или адаптера питания строго запрещено и должно проводиться только специалистом сервисного центра. Ошибки при вскрытии и эксплуатации могут привести к поломке и физическому вреду.
- 5 Запрещается хранение и эксплуатация сварочного аппарата рядом с горючими жидкостями или горючими газами, в противном случае это может привести к пожару, взрыву и другим серьезным последствиям.
- 6 Сварочный аппарат является высокоточно настроенным оборудованием. Избегайте сильной вибрации и ударов, транспортируйте аппарат только в специальном защитном кейсе.
- 7 При изменении температурных условий во время транспортировки необходимо обеспечить

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 1 Рекомендуется проводить полное техническое обслуживание сварочного аппарата не реже одного раза в год.
- 2 Обслуживание и ремонт должны проводиться специалистом сервисного центра. В случае возникновения проблем обращайтесь к поставщику оборудования.

## ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

При погрузке и транспортировке следует полностью исключить возможность механических повреждений и самопроизвольных перемещений изделий, положение упаковки должно соответствовать предупредительным обозначениям. Хранение изделия допускается в любом чистом, сухом помещении при условии предотвращения возможности попадания на изделие агрессивной среды и прямого солнечного света, температуре воздуха от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$  и влажности воздуха до 95% без конденсата. Изделие должно храниться в заводской или аналогичной упаковке.